



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСТ-81-00368

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки (наплавки)
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ГРУППА КОМПАНИЙ "ТЭКС-
АВТОМАТИК"**

(Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. М.Павлова, д.12А)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

ГО

1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.
3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-81-00425 от 14.08.2014 г.

Место сварки КСС (производственная база организации заявителя): Чувашская Республика, г. Чебоксары, ПБ ЗАО «ГК ТЭКС-АВТОМАТИК»

Наименование и юридический адрес АЦСТ-81: ООО "Чувашский аттестационный центр", 428000, Чувашская Республика, город Чебоксары, Ишлейское шоссе, дом 28.

Дата выдачи 25.08.2014 г.

Свидетельство действительно до 25.08.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



2012

СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСТ-81-00369

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки (наплавки)
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ГРУППА КОМПАНИЙ "ТЭКС-
АВТОМАТИК"**

(Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. М.Павлова, д.12А)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

КО

1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C.
2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.
4. Арматура и предохранительные устройства

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-81-00426 от 14.08.2014 г.

Место сварки КСС (производственная база организации заявителя): Чувашская Республика, г. Чебоксары, ПБ ЗАО «ГК ТЭКС-АВТОМАТИК»

Наименование и юридический адрес АЦСТ-81: ООО "Чувашский аттестационный центр", 428000, Чувашская Республика, город Чебоксары, Ишлейское шоссе, дом 28.

Дата выдачи 25.08.2014 г.

Свидетельство действительно до 25.08.2018 г.

Президент НАКС



Н.И. Алёшин



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСТ-81-00370

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки (наплавки)
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ГРУППА КОМПАНИЙ "ТЭКС-
АВТОМАТИК"**

(Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. М.Павлова, д.12А)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: Г

Группы и технические устройства:

ГО

1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.
3. Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-81-00428 от 14.08.2014 г.

Место сварки КСС (производственная база организации заявителя): Чувашская Республика, г. Чебоксары, ПБ ЗАО "ГК ТЭКС-АВТОМАТИК"

Наименование и юридический адрес АЦСТ-81: ООО "Чувашский аттестационный центр", 428000, Чувашская Республика, город Чебоксары, Ишлейское шоссе, дом 28.

Дата выдачи 25.08.2014 г.

Свидетельство действительно до 25.08.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



2012

СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСТ-81-00371

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки (наплавки)
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ГРУППА КОМПАНИЙ "ТЭКС-
АВТОМАТИК"**

(Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. М.Павлова, д.12А)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: Г

Группы и технические устройства:

КО

1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C.
2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-81-00429 от 14.08.2014 г.

Место сварки КСС (производственная база организации заявителя): Чувашская Республика, г. Чебоксары, ПБ ЗАО "ГК ТЭКС-АВТОМАТИК"

Наименование и юридический адрес АЦСТ-81: ООО "Чувашский аттестационный центр", 428000, Чувашская Республика, город Чебоксары, Ишлейское шоссе, дом 28.

Дата выдачи 25.08.2014 г.

Свидетельство действительно до 25.08.2018 г.

Президент НАКС



И.П. Алёшин



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-81-00372

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки (наплавки)
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО "ГРУППА КОМПАНИЙ "ТЭКС-
АВТОМАТИК"**

(Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. М.Павлова, д.12А)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

КО

3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-81-00432 от 01.09.2014 г.

Место сварки КСС (производственная база организации заявителя): Чувашская Республика, г. Чебоксары, ПБ ЗАО "ГК ТЭКС-АВТОМАТИК"

Наименование и юридический адрес АЦСТ-81: ООО "Чувашский аттестационный центр", 428000, Чувашская Республика, город Чебоксары, Ишлейское шоссе, дом 28.

Дата выдачи 04.09.2014 г.

Свидетельство действительно до 04.09.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033